

# W55TM 6110 W 1

DOPPIA PORTA STATICO 1600 MM

# Whirlpool

SENSING WHAT MATTERS



## FRESH BOX

Lo spazio ideale per conservare frutta e verdura



Modello	Cod. EAN	Colore
<b>W55TM 6110 W 1</b>	<b>8003437615719</b>	<b>Bianco</b>

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer: statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshBox
- 4 ripiani in cristallo
- 4 balconcini regolabili
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia Flush
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

## DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1600x540x570 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1669x578x600 mm
- Peso netto/lordo: 42/45.6 kg

## FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 221 kWh
- Capacità netta totale: 242 L (201 L frigo/41 L freezer)
- Freezer \*\*\*\*
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 2,50 kg/24h